

خواص و کاربرد:

این سیم جوش برای جوشکاری میگ/مگ آلیاژهای پایه نیکل مثل اینکونل ۶۲۵ و اینکولوی ۸۲۵ فولادهای ضدزنگ با مقدار مولیبدنیوم بالا، فولادهای دما بالا و مقاوم به خزش، فولادهایی با قابلیت سرویس در دمای پایین، مقاوم به حرارت و کم آلیاژ و همچنین اتصالات غیرمشابه مورد استفاده قرار می‌گیرد. ساخت مخازن تحت فشار برای سرویس در رنج دمایی ۱۹۶- تا ۵۵۰+ درجه سانتیگراد مقاومت به پوسته شدن تا دمای ۱۲۰۰+، عدم تمایل به تردی، مقاومت به شوک حرارتی، مقاومت شدید به حفره‌ای شدن و ترک خوردگی ناشی از خوردگی تحت تنش، مقاومت بسیار بالا به ترک گرم، ریزساختار تماماً آستنیتی از خصوصیات فلز جوش می‌باشد.

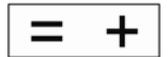
ترکیب شیمیایی سیم جوش (درصد):

C	Ni	Mo	Fe	Cr	Nb+Ta
0.03	بقیه	9	1	22	3.2

گاز محافظ: (آرگون ۱۰۰ درصد) DIN EN 439-I1

خواص مکانیکی فلز جوش خالص (گاز محافظ I1):

عملیات حرارتی	استحکام کششی (N/mm ²)	استحکام تسلیم 0.2% (N/mm ²)	ازدیاد طول A5 (%)	انرژی ضربه‌ای (J) ISO - V	
				+20°C	-196°C
بدون عملیات حرارتی	> 740	> 500	> 35	100	80



موارد مصرف:

DIN Standard	2.4856 NiCr 22 Mo 9 Nb; 2.4858 NiCr 21Mo; 2.4816 NiCr 15 Fe; 1.4583 X10CrNiMoNb 18 12; 1.4876 X10NiCrAlTi 32 20 H; 1.4876 X10NiCrAlTi 32 20; 1.4529 X1NiCrMoCuN 25 20 7; X2 CrNiMoCuN 20 18 6; 2.4641 NiCr 21 Mo 6 Cu; 1.5662 X8Ni9; 1.4529 X1NiCrMoCuN 25 20 6; 1.4547 X1CrNiMoCu N20 18 7
Other Standard	ASTM A553 Gr. Alloy 600, Alloy 625, Alloy 800, 9% Ni-Steels

قطر (میلی متر)	بسته بندی موجود	وزن (کیلوگرم)
0.8 - 2.0 mm	قرقره پلاستیکی	15
0.8 - 2.0 mm	درام پک	240
0.8 - 2.0 mm	ماراتن پک	450