



AMA 90-13M

AWS/ASME SFA-5.14
DIN 1736

ERNiCu - 7
SG-NiCu30MnTi

خواص و کاربرد:

این سیم جوش میگ/مگ برای اتصال و سطح کاری آلیاژهای نیکل-مس و پوشش‌دهی آلیاژهای نیکل-مس بر روی فولادها استفاده می‌شود. همچنین برای اتصال فلزات غیرهمجنس، مثل فولاد به مس و آلیاژهای آن، فولاد به آلیاژهای نیکل-مس مناسب می‌باشد.
از ویژگی‌های دیگر فلزجوش، مقاومت خوردگی عالی به ترک ناشی از خوردگی تنش‌ی القاء شده توسط کلراید و رنج وسیعی از الزامات شیمیایی و دریایی می‌باشد.
زمینه‌های کاربرد آن ساخت تجهیزات مورد استفاده در صنایع پتروشیمی، شیمیایی، دریایی و تبخیرآب دریا می‌باشد.

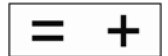
ترکیب شیمیایی سیم جوش (درصد):

C	Mn	Si	Ti	Ni	Cu	Fe
0.05	3.7	0.1	2.3	بقیه	28	0.9

گاز محافظ: (آرگون ۱۰۰ درصد) DIN EN 439-I1
 (بقیه آرگون، 0-5%CO₂) DIN EN 439-M11

خواص مکانیکی فلزجوش خالص (گاز محافظ I1):

استحکام کششی (N/mm ²)	استحکام تسلیم 0.2% (N/mm ²)	ازدیاد طول A5 (%)	انرژی ضربه‌ای (J) ISO - V +20°C
> 500	> 300	> 35	150



موارد مصرف:

DIN Standard NiCu30Fe (2.4360); NiCu30Al (2.4375)

Other Standard Alloy 400, ASTM B 127, B 165

قطر (میلی متر)	بسته بندی موجود	وزن (کیلوگرم)
0.8 - 2.0 mm	قرقره پلاستیکی	15
0.8 - 2.0 mm	درام پک	240
0.8 - 2.0 mm	ماراتن پک	450