

استاندارد :	
AWS	EN 760
A5.17 : F7 A2 - EM12	S A CS/MS 1 88 AC

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :					
سیم + پودر	C	Si	Mn	P	S
KJF - 210 (Pipe) + KJS -120 (S2)	0.04 - 0.06	0.55 - 0.65	1.5 - 1.6	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :					
سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)	
				RT	-20°C
KJF - 210 (Pipe) + KJS -120 (S2)	510 - 535	425 - 445	25 - 27	70 - 80	35 - 45

مشخصات فنی:

بازیسیتہ:	بر اساس فرمول بونیٹوسکی ۱
دانسیتہ:	1.15 kg/dm ³
شرایط بازپخت:	350 ± 25°C/2hr
نوع جریان جوشکاری:	AC/DCEP
بسته بندی:	پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات:

پودر جوشکاری (Pipe) KJF - 210 از نوع کلسیم سیلیکات - منگنز سیلیکات آگومره بوده که با گرده جوش صاف، براق و جدایش بسیار آسان سرباره، برای جوشکاری فولادهای لوله سازی تحت استاندارد API مناسب می باشد. این پودر قابلیت استفاده برای جوشکاری ورقهای کمی زنگ زده یا روغنی را داشته و می توان از آن برای جوشکاری دو یا چند سیمه استفاده نمود. همچنین جوشکاری در سرعت های بالا (170-180 cm/min) در خطوط تولید لوله های اسپیرال از ویژگیهای این پودر است.

پودر (Pipe) KJF - 210 تقریباً معادل پودرهای زیر می باشد:

LINCOLN WELD 761

ESAB OK10.80