

پودر جوشکاری زیر پودری

KJF - 510



KJF - 510

استاندارد :

AWS	EN 760
A5.17 : F7 AZ - EL12	
A5.17 : F7 AZ - EM12	S A AR 1 76 AC
A5.17 : F7 A0 - EH14	

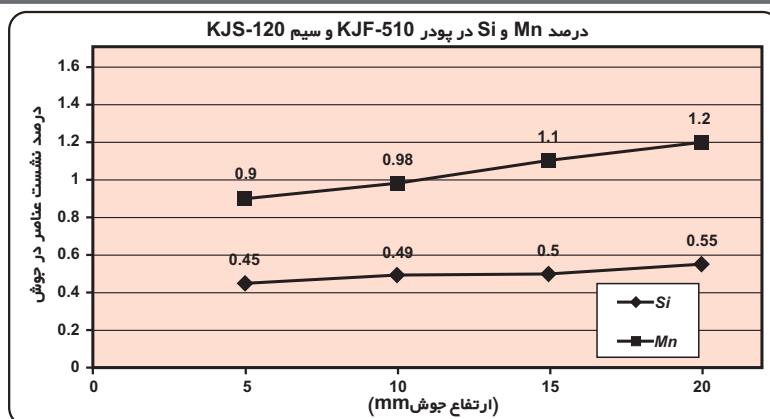
آنالیز شیمیایی فلز جوش(درصد وزنی) :

سیم + پودر	C	Si	Mn	P	S
KJF -510 + KJS - 110 (S1)	0.04 - 0.06	0.5 - 0.6	0.6 - 0.8	Max 0.03	Max 0.03
KJF - 510 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.55 - 0.65	1.0 - 1.2	Max 0.03	Max 0.03
KJF- 510 + KJS - 126 (S4)	0.04 - 0.06	0.65 - 0.75	1.5 - 1.7	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :

سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)	
	RT	0°C			
KJF -510 + KJS - 110 (S1)	490 - 510	405 - 420	26 - 28	40 - 60	--
KJF - 510 + KJS - 120 (S2)	505 - 520	410 - 430	25 - 27	50 - 65	--
KJF- 510 + KJS - 126 (S4)	530 - 550	430 - 450	24 - 26	55 - 70	30 - 35

نمودار تغییرات Si و Mn با تغییر ارتفاع جوش:



مشخصات فنی:

- بر اساس فرمول بونیژوسکی ۴۰٪
- دانسیتی: 1.25 kg/dm^3
- شرایط بازپخت: $350 \pm 25^\circ\text{C}/2\text{hr}$
- نوع جریان جوشکاری: AC/DCEP
- پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش بسته بندی:

توفیحات:

پودر جوشکاری KJF-510 از نوع آلمینیات روتایل آگلومری می باشد. گرده جوش صاف، برآق و جدایش آسان سرباره در جوشکاری انواع مقاطع و سازه های فلزی با انواع سیم جوش های زیرپودری از سایز ۱/۶ تا ۱/۰ میلیمتر از ویژگی های این پودر می باشد. این پودر برای جوشکاری فولادهای ساختمانی، مخازن معمولی، اتصالات گوشه، سوله سازی، استرآکچر های فلزی، تیر، ستون و ... مناسب بوده و به دلیل خواص مطلوب، روی ورقهای کمی زنگ زده و چرب، فلز جوش حاصله نسبت به تخلخل حساسیت کمتری دارد. برای این پودر از موسسات BV و GL تاییدیه اخذ شده است.

پودر KJF-510 تقریباً معادل پودرهای زیر می باشد:
 LINCOLN WELD 782
 ESAB OK10.80