

استاندارد :	
AWS	EN 760
A5.17 : F7AZ - EM12	SAAR 1 86 AC

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :					
سیم + پودر	C	Si	Mn	P	S
KJF - 514 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.5 - 0.65	0.9 - 1.05	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :					
سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)	
				RT	0°C
KJF - 514 + KJS - 120 (S2)	500 - 515	410 - 420	26 - 28	45 - 60	--

مشخصات فنی:

بازیسته:	بر اساس فرمول بونیژوسکی ۰/۴
دانسیته:	1.27 kg/dm ³
شرایط بازپخت:	350 ± 25°C/2hr
نوع جریان جوشکاری:	AC/DCEP
بسته بندی:	پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات:

پودر جوشکاری KJF-514 از نوع آلومینات روتایل آگلومره می باشد. گرده جوش صاف، براق و یکنواخت از ویژگیهای این پودر بوده و بدلیل جدایش بسیار سریع و یکنواخت سرباره برای جوشکاری گوشه‌ای ورق های ضخیم و نازک با سرعت بالا در حالت های تک سیم و چند سیم کنار هم (Twin) مخصوصا دستگاه های جوش دروازه ای بسیار مطلوب می باشد. همچنین به دلیل خواص و عدم حساسیت آن نسبت به آلودگی ناشی از چربی و زنگ زدگی سطوح برای جوشکاری فولاد های ساختمان، مخازن معمولی، اتصالات گوشه، سوله سازی، تیر - ستون، استراکچرهای فلزی و بخصوص پاس ریشه بسیار مناسب می باشد.

پودر KJF-514 تقریباً معادل پودرهای زیر می باشد:

LINCOLN WELD 782

ESAB OK10.80