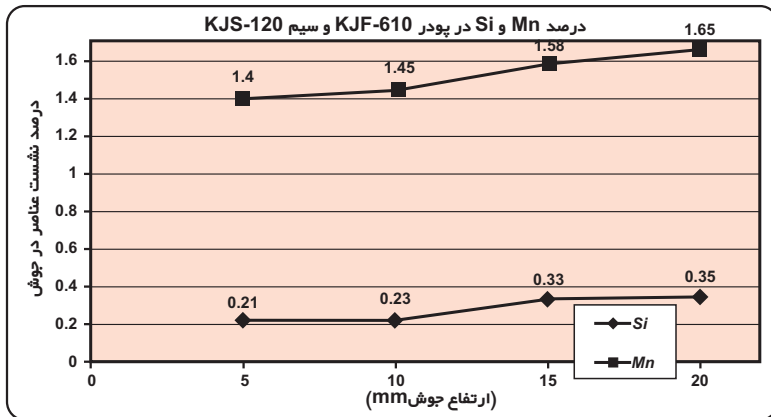


استاندارد :	
AWS	EN 760
A5.17 : F7A4 - EM12	S A A B 1 68 A C H 5
A5.17 : F7A4 - EM12K	
A5.17 : F7P5 - EH14	
A5.23 : F7A3 - EA2	
A5.23 : F8AZ - EB2	

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :					
سیم + پودر	C	Si	Mn	Cr	Mo
KJF - 610 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.45 - 1.65	--	--
KJF - 610 + KJS -122 (S2Si)	0.04 - 0.06	0.35 - 0.45	1.50 - 1.70	--	--
KJF - 610 + KJS- 126 (S4)	0.05 - 0.07	0.30 - 0.40	1.80 - 2.10	--	--
KJF-610 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.35 - 0.45	1.50 - 1.70	--	0.4 - 0.5
KJF - 610 + KJTUBS - 310 (S2CrMo1)	0.04 - 0.07	0.35 - 0.45	1.50 - 1.65	1.0 - 1.2	0.4 - 0.5

خواص مکانیکی فلز جوش :							
سیم + پودر	استحکام کششی ( Mpa )	استحکام تسلیم ( Mpa )	ازدیاد طول ( % )	تست ضربه ISO - V ( J )			
				RT	-30°C	-40°C	-50°C
KJF - 610 + KJS - 120 (S2)	510 - 530	420 - 440	25 - 27	80 - 95	45 - 55	30 - 38	--
KJF - 610 + KJS -122 (S2Si)	520 - 540	420 - 440	25 - 27	85 - 105	50 - 65	35 - 45	--
KJF - 610 + KJS- 126 (S4) P.W.	525 - 540	425 - 440	24 - 26	--	--	45 - 55	33 - 38
KJF - 610 + KJS - 124 (S2Mo)	535 - 545	435 - 445	23 - 25	60 - 80	30 - 40	--	--
KJF - 610 + KJTUBS - 310 (S2CrMo1)	590 - 610	500 - 520	21 - 23	50 - 65	--	--	--

نمودار تغییرات Si و Mn با تغییر ارتفاع جوش:



مشخصات فنی:

بر اساس فرمول بونیژوسکی ۱/۵

بازیسته:

1.2 kg/dm<sup>3</sup>

دانشیته:

350 ± 25°C/2hr

شرایط بازیخت:

AC/DCEP

نوع جریان جوشکاری:

پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

بسته بندی:

## توضیحات :

پودر جوشکاری KJF-610 از نوع آلومینات فلیایی آگلومره می باشد. جدایش آسان سرباره حتی در دماهای بالا، از ویژگی‌های این پودر بوده و قابلیت جوشکاری به روش های دو سیمه یا چند سیمه (Tandem) را دارد. به دلیل مقاومت به ضربه بسیار مطلوب (حتی در دمای ۴۰- درجه سانتیگراد) برای جوشکاری فولاد های استحکام بالا، کشتی سازی، مخازن تحت فشار، لوله های انتقال آب، جوشکاری اتصالی فولادهای ساختمانی و ریزدانه مناسب بوده و قابلیت جوشکاری با سرعت نسبتاً بالا (تا ۱۵۰ cm/min) را دارا می باشد. هیدروژن موجود در فلز جوش آن کم بوده و به منظور افزایش چقرمگی فلز جوش، بهتر است از سیم حاوی مولیبدن (مانند S2Mo) استفاده شود. از مزایای دیگر این پودر، مصرف کم و نفوذ بسیار کم هیدروژن در فلز جوش می باشد..

پودر KJF-610 تقریباً معادل پودرهای زیر می باشد:

LINCOLN WELD P230 or P223

ESAB OK10.71