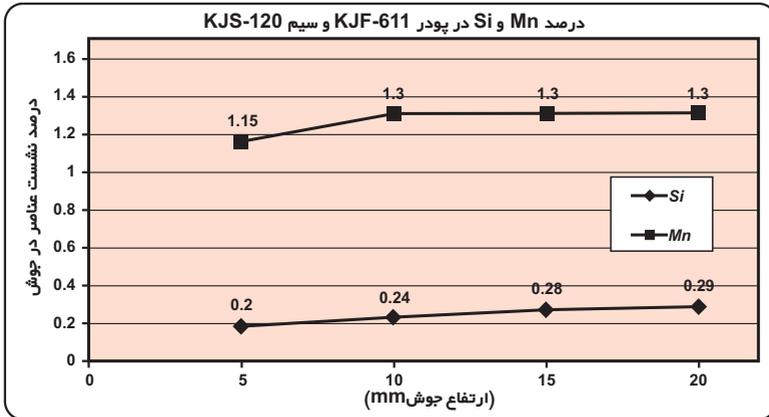


استاندارد :	
AWS	EN 760
A5.17 : F6A2 - EL12	S A A B 1 57 AC H5
A5.17 : F7A2 - EM12K	
A5.23 : F7A2 - EA2	

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :				
سیم + پودر	C	Si	Mn	Mo
KJF - 611 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.2 - 0.3	1.25 - 1.35	--
KJF - 611 + KJS - 122 (S2Si)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	1.25 - 1.35	--
KJF - 611 + KJS - 124 (S2Mo)	0.04 - 0.06	0.30 - 0.40	1.3 - 1.5	0.40 - 0.50

خواص مکانیکی فلز جوش :						
سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)		
				RT	-20°C	-30°C
KJF - 611 + KJS - 120 (S2)	520 - 540	410 - 430	24 - 26	50 - 65	--	42 - 48
KJF - 611 + KJS - 122 (S2Si)	530 - 550	415 - 440	24 - 27	40 - 60	--	40 - 50
KJF - 611 + KJS - 124 (S2Mo)	520 - 540	430 - 440	25 - 27	50 - 65	30 - 40	--

نمودار تغییرات Si و Mn با تغییر ارتفاع جوش:



مشخصات فنی:

بازیسیتہ: بر اساس فرمول بونیژوسکی ۱/۲
 دانسیتہ: 1.15-1.2 kg/dm³
 شرایط بازپخت: 350 ± 25°C/2hr
 نوع جریان جوشکاری: AC/DCEP
 بسته بندی: پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات:

پودر جوشکاری KJF-611 از نوع آلومینات قلیایی آگلومره می باشد. جدایش آسان سر باره حتی در دماهای بالا، از ویژگی های این پودر بوده و قابلیت جوشکاری به روش های دو سیمه یا چند سیمه (Tandem) را دارد. دارای مقاومت به ترک بالا بوده و هیدروژن حبس شده در فلز جوش آن کم می باشد. از مزایای دیگر این پودر، مصرف کم و مقدار جذب کم هیدروژن در جوش می باشد.

پودر KJF-611 تقریباً معادل پودرهای زیر می باشد:

LINCOLN WELD 860

OERLIKON OP 123