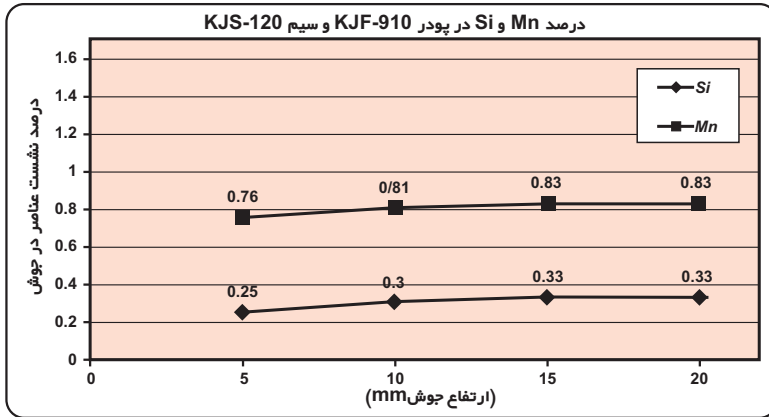


استاندارد :	
AWS	EN 760
A5.17 : F7A2 - EM12	S A FB 1 55 AC H5
A5.17 : F7P5 - EH14	
A5.17 : F7A5 - EM12K	

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :				
سیم + پودر	C	Si	Mn	Mo
KJF - 910 + KJS - 120 (S2)	0.04 - 0.06	0.20 - 0.30	0.8 - 1.0	--
KJF - 910 + KJS - 126 (S4)	0.06 - 0.08	0.20 - 0.30	1.5 - 1.6	--
KJF - 910 + KJS - 122 (S2Si)	0.04 - 0.06	0.25 - 0.35	0.85 - 1.1	--

خواص مکانیکی فلز جوش :						
سیم + پودر	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)		
				RT	-30°C	-50°C
KJF - 910 + KJS - 120 (S2)	500 - 520	415 - 430	26 - 27	100 - 120	35 - 45	--
KJF - 910 + KJS - 126 (S4) P.W.	510 - 530	410 - 430	24 - 26	--	--	55 - 65
KJF - 910 + KJS - 122 (S2Si) P.W.	505 - 515	415 - 435	26 - 28	110 - 130	55 - 65	30 - 45

نمودار تغییرات Si و Mn با تغییر ارتفاع جوش:



مشخصات فنی:

بازیسیتَه: بر اساس فرمول بونیژوسکی ۲/۵
 دانسیته: 1.2 kg/dm^3
 شرایط بازپخت: $350 \pm 25^\circ\text{C}/2\text{hr}$
 نوع جریان جوشکاری: AC/DCEP
 بسته بندی: پاکت ۲۵ کیلویی سه لایه - سایر بسته بندی ها طبق سفارش

توضیحات:

پودر جوشکاری KJF-910 از نوع فلوراید قلیایی آگلومره بوده و برای جوشکاری فولادهای استحکام بالایی کم آلیاژ نظیر (A516Gr , X70 , E36 , A36) صنایع کشتی سازی، سکوهای دریایی، مبدل‌های حرارتی، بویلرها و ... مناسب می باشد. به دلیل مطلوب بودن خواص مکانیکی و متالورژیکی، استفاده از این پودر برای جوشکاری اتصالات چند پاسه امکانپذیر بوده و در این حالت گرده های جوش به صورت منظم و بدون بریدگی ایجاد می گردند. این پودر از موسسات رده بندی DNV و GL دارای تاییدیه می باشد.

پودر KJF-910 تقریباً معادل پودرهای زیر می باشد:

LINCOLN WELD 8500

ESAB OK 10.61