

استاندارد :	
AWS A5.17	EN 760
EL12	S1

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :					
	C	Si	Mn	P	S
سیم جوش (S1)	0.06 - 0.10	Max 0.1	0.35 - 0.5	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 110 (S1) + KJF - 510	0.04 - 0.06	0.5 - 0.6	0.6 - 0.8	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 110 (S1) + KJF - 610	0.04 - 0.07	0.2 - 0.3	1.15 - 1.35	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 110 (S1) + KJF - 620	0.04 - 0.05	0.2 - 0.35	1.25 - 1.45	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :						
پودر + سیم	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)		
				RT	0°C	-30°C
KJS - 110 (S1) + KJF - 510	490 - 510	405 - 420	26 - 28	40 - 60	--	--
KJS - 110 (S1) + KJF - 610	500 - 520	415 - 430	26 - 28	75 - 90	--	40 - 50
KJS - 110 (S1) + KJF - 620	510 - 530	410 - 430	24 - 26	55 - 70	40 - 50	--

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
قرقره ۱۵ کیلویی	1.20 - 1.60 - 2.0 - 2.40
کلاف ۲۵ کیلویی و هاسپل	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات:

سیم جوش مسوار KJS-110 برای جوشکاری زیرپودری فولادهای کربن-منگنز و کم آلیاژ مناسب می باشد. این سیم با پودرهای KJF-510، KJF-610 و یا KJF-620 برای جوشکاری استراکچرهای فلزی، سوله سازی، ساخت تیر و ستون و جوشکاری با سرعت بالا کاربرد وسیع دارد.

نوع جریان: AC / DCEP

سیم KJS-110 تقریباً معادل سیمهای زیر می باشد:

LINCOLN ELECTRIC LNS 143

ESAB Autrod 12.10