

استاندارد :	
AWS A5.23	EN 756
EA4	S3Mo

آنالیز شیمیایی فلز جوش (درصد وزنی) :						
	C	Si	Mn	Mo	P	S
سیم جوش (S3Mo)	0.07-0.1	Max 0.2	1.35 - 1.65	0.5 - 0.6	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 125 (S3Mo) + KJF - 910	0.04 - 0.06	0.2 - 0.3	1.2 - 1.4	0.5 - 0.6	Max 0.03	Max 0.03
KJS - 125 (S3Mo) + KJF - 915	0.05 - 0.08	0.5 - 0.6	1.70 - 1.90	0.5 - 0.6	Max 0.03	Max 0.03

خواص مکانیکی فلز جوش :						
پودر + سیم	استحکام کششی (Mpa)	استحکام تسلیم (Mpa)	ازدیاد طول (%)	تست ضربه ISO - V (J)		
				RT	-20°C	-40°C
KJS - 125 (S3Mo) + KJF - 910	585 - 615	490 - 510	20 - 22	60 - 80	35 - 45	--
KJS - 125 (S3Mo) + KJF - 915	640 - 660	550 - 570	19 - 21	50 - 65	30 - 40	--

بسته بندی و قطر سیم:

بسته بندی به صورت هاسپل ۳۵۰ تا ۴۵۰ کیلویی، کلاف ۲۵ و یا قرقره ۱۵ کیلویی، مطابق با سایز سیم و سفارش مشتری برابر جدول زیر می باشد:

نوع بسته بندی	قطر سیم (mm)
کلاف ۲۵ کیلویی	2.40 - 3.20 - 4.0 - 5.0

توضیحات :

سیم جوش مسوار KJS-125 از نوع مولیبدن دار که برای جوشکاری زیر پودری فولادهای مولیبدن دار، فولادهای استحکام بالا، فولادهای ریزدانه و فولادهای با دمای کاری پایین مناسب می باشد.

نوع جریان: AC / DCEP

سیم KJS-125 تقریباً معادل سیم های زیر می باشد:

LINCOLN ELECTRIC LNS 141

ESAB Autrod 12.34